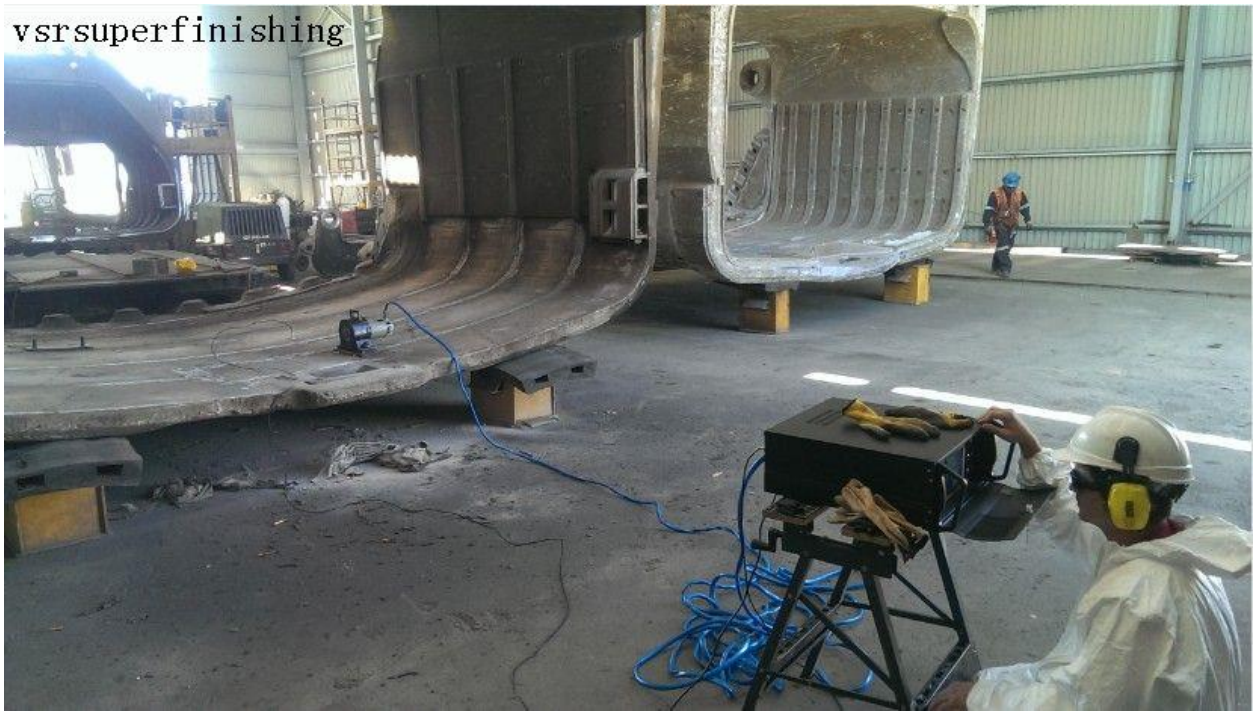
Система для снятия остаточных напряжений после сварки серии HB3000+

Особенности продукта полноавтоматического колебательного старения серии 3000+

★ Истинноцветной ЖК-экран покажает кривые линии и таблицы подвижн, процесс старения и тенденция кривых линий ясные и понятные.
★ Автоматически судить технологические параметры подходящие или нет, и дать вариант лечений, осуществляест функция человеко-компьютерного диалога.
★ Вид полноавтоматической операции, пресекать влияния искусственного фактора оператора(в тоже время сочетать в себе неавтоматический и полуавтоматический).
★ Применяется двухцепного проектирования и технология широтно-импульсной модуляции ШИМ с сильной помехоустойчивостью.
★ Функция подвижного следование может гарантировать обработку колебания производится всенда на дорезонансная зоне по стандартному требованию.
★ Электромотор включит только один раз при целом процессе колебательного странения, экономить 1/2 времи вспомогательной проверки.
★ В соответствии с передовой технологией спектрального анализа, выбрать чстату возмущающего колебания вести старение по оптимизационной технологией.
★ Автоматически напечатать перекрывающие кривые линии a-n и a-t и сопоставление данных, чтобы испытать и сохранять навсегда.
★ Применяются исходные импортные аппаратные ящики, которые является красивые, удобные и долговечные.
★ Основные характеристики: 3000+K1、3000+K2、3000+K3、3000+K4、3000+K5, конкретные см. верхнюю таблицу.
★ Эта серия годился для старения главных деталей с строгом требованием к снятию напряжения.

Технические параметры полноавтоматического колебательного старения серии 3000+:

модель	HB3000+K1	HB3000+K2	HB3000+K3	HB3000+K4	HB3000+K5
Максимальная сила возбуждения(KN)	10	15	30	40	50
диапазон скоростей(r/min)	1000-10000	1000-8000	1000-8000	1000-8000	1000-8000
Может обрабатывать максимальный вес заготовки(T)	2.5	10	50	100	500
стабильность и точность(r/min)	±1				
стабильность и точность(m/s2)	0-199.9				
стабильность и точность	Интерактивного динамического отображения-N, T-кривой и данные параметров				
функция печати	-N, T-кривой, параметров данных и сравнения параметров				
хранение данных	USBинтерфейс				


vsrsuperfinishing

RESIDUAL STRESS RELIEVING SPECIALIST
run/stop
USB
print
reset
JINAN ZHAOYANG MACHINE CO., LIMITED
www.vsrsuperfinishing.com

Power Switch
AC Fuse
DC Fuse
Vibration
Exciter
Interface
Accelerated Interface
Product Number

RESIDUAL STRESS RELIEVING SPECIALIST
One time scan
Two time scan
Deviations
Process time
run/stop
print
reset
JINAN ZHAOYANG MACHINE CO.,LIMITED
www.vsrsuperfinishing.com

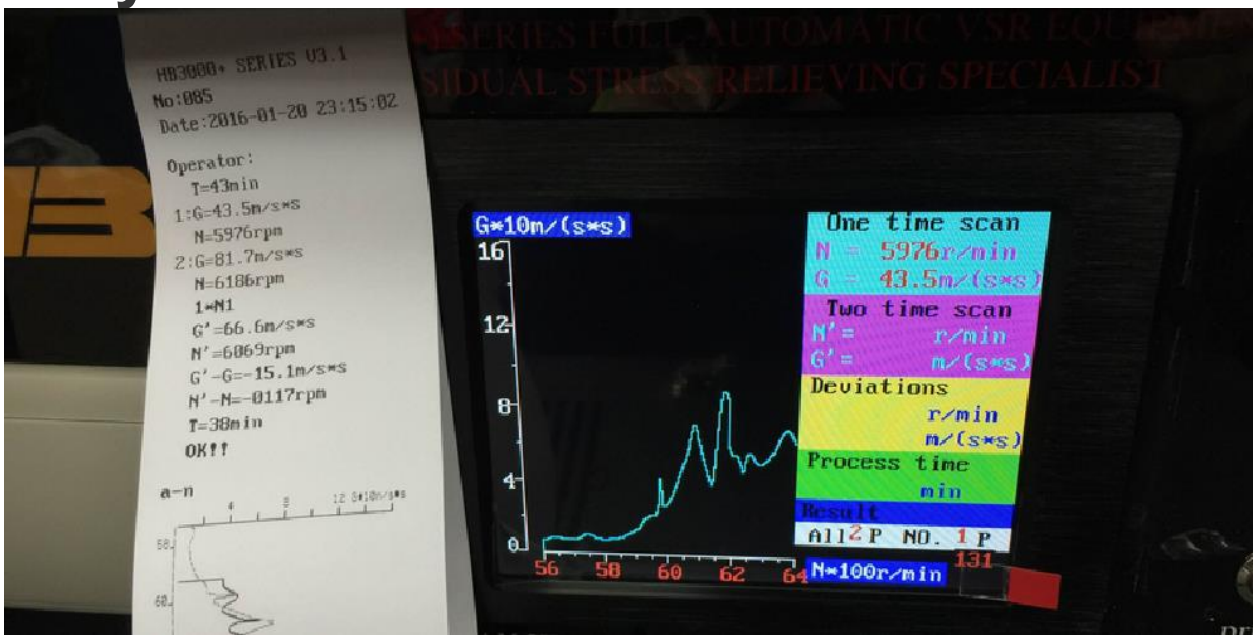
run/stop
JINAN ZHAOYANG MACHINE CO.,LIMITED

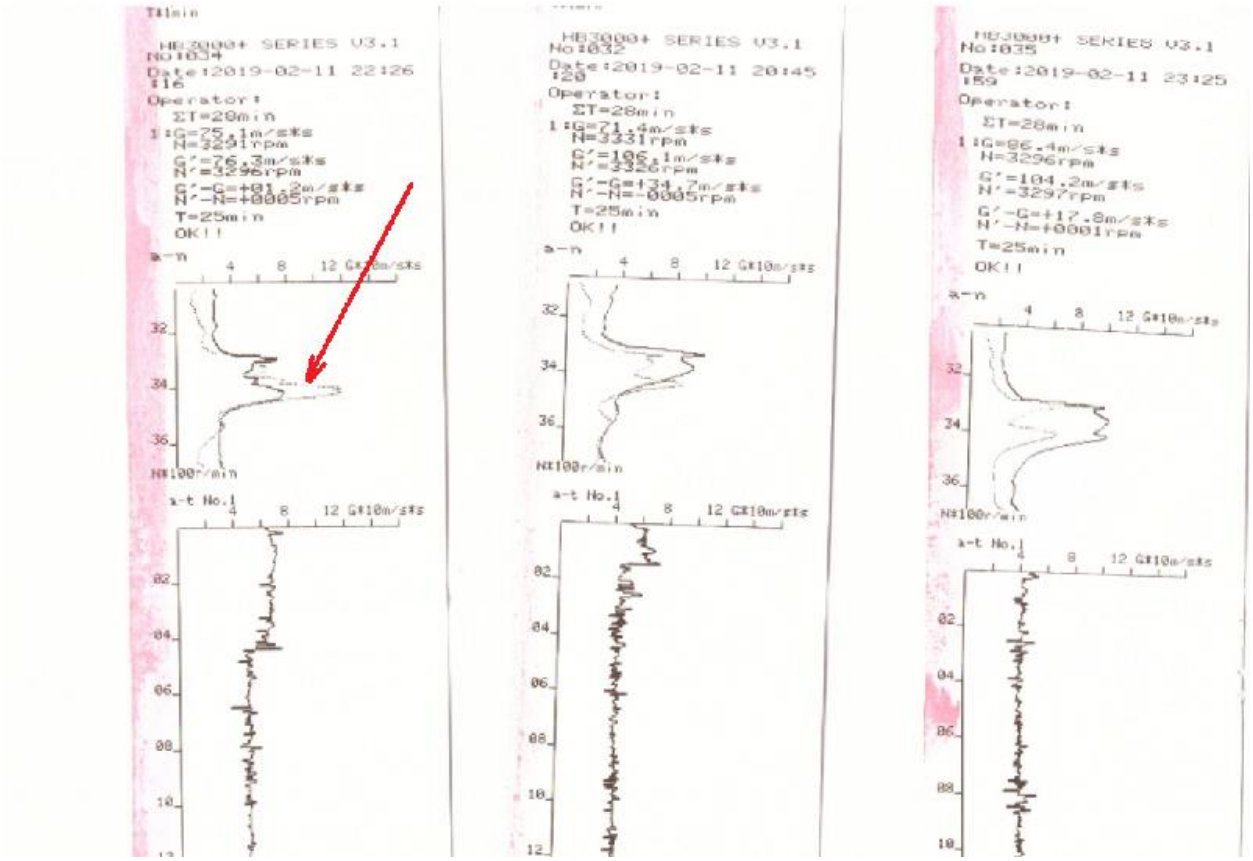
Power Switch
power
AC Fuse
Power Interface
DC Fuse
motor
Vibration Exciter Interface
Accelerated Interface
sensor
Product Number
2013/03/28 19:33

RESIDUAL STRESS RELIEVING SPECIALIST
G=10m/(s*s)
One time scan
Two time scan
Deviations
Process time
N=100r/min
run/stop
print
reset
JINAN ZHAOYANG MACHINE CO.,LIMITED
www.vsrsuperfinishing.com

run/stop
print
reset
Speed
acc
55.7 m/(s*s)
Current
Time 01 min

Результат:


H9300+ SERIES V3.1
No:085
Date:2016-01-20 23:15:02
Operator:
T=43min
1:G=43.5m/s*s
N=5976rpm
2:G=81.7m/s*s
N=6186rpm
1*N1
G'=66.6m/s*s
N'=6069rpm
G'-G=-15.1m/s*s
N'-N=-0117rpm
T=38min
OK!!
a-n
G*10m/(s*s)
16
12
8
4
0
56
58
60
62
64
N*100r/min
One time scan
N = 5976r/min
G = 43.5m/(s*s)
Two time scan
N'= r/min
G'= m/(s*s)
Deviations
r/min
m/(s*s)
Process time
min
Result
All 2 P NO. 1 P
131


HB2000+ SERIES V3.1
No:1034
Date:2019-02-11 22:26
Operator:
ΣT=20min
T=25min
OK!!
HB3000+ SERIES V3.1
No:1032
Date:2019-02-11 20:45
Operator:
ΣT=28min
T=25min
OK!!
HB3000+ SERIES V3.1
No:1035
Date:2019-02-11 23:25
Operator:
ΣT=28min
T=25min
OK!!

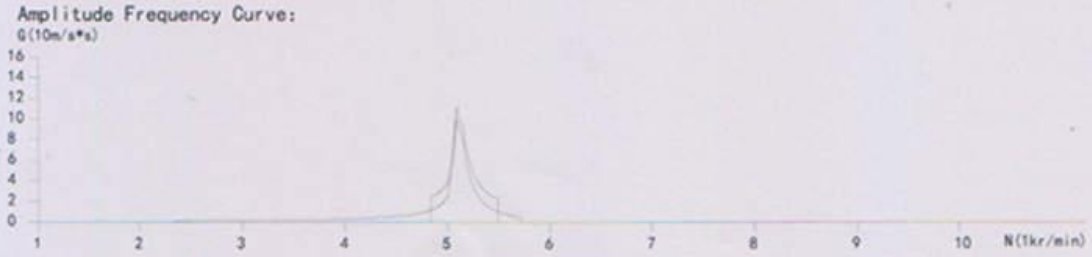
Результат:

RESIDUAL STRESS RELIEVING SPECIALIST
run/stop
USB
print
reset

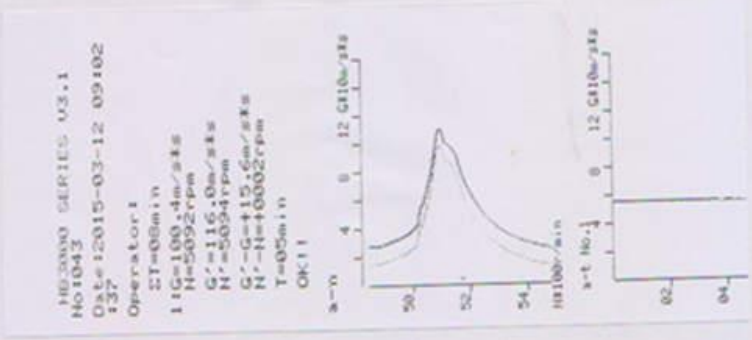
Application A0001 VSR report

Model	HB3000+K2	Date	20150312090242
Operator		Total time	8minutes
G of unvibrated	100.4 m/s*s	N of unvibrated	5092 rpm
G'of vibrated	116 m/s*s	N'of vibrated	5094 rpm
G'-G	15.6 m/s*s	N'-N	2 rpm
Time of vibration	5minutes	Result	OK!!

Amplitude Frequency Curve:



Amplitude Time Curve:



Упаковочная информация: