


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1.	<p>Одноточечный лазерный виброметр TP-LV-01 (VLESS) (анализ частотных характеристик, мониторинг состояния, измерение вибрации на горячих объектах)</p> <p>Отличается усиленной защитой от помех, высоким разрешением и большим динамическим диапазоном измерений</p>		
	Длина волны измерительного лазера	нм	632,8 (He-Ne)
	Мощность лазера	мВт	< 2
	Рабочее расстояние	м	0,35 - 20
	Максимальный диапазон измерения виброскорости	м/с	± 12
	Разрешающая способность по виброскорости	(мкм/с)/√Гц	0,001
	Максимальный диапазон измерения виброперемещения	м	± 2
	Разрешающая способность по виброперемещению	пм	0,31
	Частотный диапазон	Гц	3 МГц (опционально до 25 МГц)
	Мощность лазера	мВт	1
	Аналоговый выход		Выход интерфейса BNC
	Цифровой выход	-	Порт Rj45 Gigabit Ethernet
	Декодер скорости	-	Широкополосный цифровой декодер виброскорости VD-21
	Декодер перемещения	-	Широкополосный цифровой декодер виброперемещения DD-32
	Фильтры нижних частот	-	500 Гц, 1 кГц, 2 кГц, 10 кГц, 20 кГц, 40 кГц, 50 кГц, 80 кГц, 100 кГц, 160 кГц, 250 кГц, 320 кГц, 500 кГц, 1 МГц, 1.5 МГц, 3 МГц
	Следящие фильтры (опционально)	-	медленно, средне, быстро, выключено
	Интерфейс/Дисплей		ЖК-экран с интерактивной настройкой через меню
	Размеры основного блока (Д × Ш × В)	мм	377×158×67
	Контроллер (Д × Ш × В)	мм	450×421×149
	Штатив		в комплекте
	Фокусировка	-	ручная (автоматическая -опционально)
	Программное обеспечения для сбора и анализа данных	-	наличие

Общие сведения и требования к окружающей среде при работе с лазерными виброметрами			
Рабочая температура	-	+ 3°C ... + 45°C	
Температура хранения	-	- 10°C ... + 65°C	
Относительная влажность	-	макс. 90%, без выпадения конденсата	
Напряжение питания		220 – 240 В (перемен. ток), частота 50/60 Гц	
Максимальная потребляемая мощность	ВА	100	
Приёмка оборудования лазерной виброметрии			
Окончательная приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. – Монтаж и пуско-наладочные работы – инструктаж персонала заказчика – проверка соответствия технической документации настоящего технического задания – проверка комплектности оборудования – проверка работоспособности оборудования на всех режимах с деталями Заказчика	-	наличие	
Аттестация оборудования в специализированной организации с выпуском методики, программы и протокола.	-	наличие	
Первичная поверка оборудования	-	наличие	